



**DER SPEZIALIST
FÜR 3D-DRUCK MIT
POLYPROPYLEN**

Einzigartiges Produktportfolio

Unser innovatives Produktportfolio beinhaltet alles, was Sie für den reibungslosen und qualitativen 3D-Druck von Polypropylen benötigen: PP-Materialien in unterschiedlichen Farben, eine optimierte Druckunterlage, ein Stützmaterial und weiteres Zubehör für den 3D-Druck mit PP.

3D-Druck Know-how und Material-Expertise

Design & Konstruktion

Setzen Sie gemeinsam mit unserer Hilfe Ihre 3D-Designs und Konstruktionen nach Ihren Vorstellungen um. Mit unseren Erfahrungen und Möglichkeiten unterstützen wir Sie bei der Gestaltung von anspruchsvollen Bauteilen aus Polypropylen für die additive Fertigung.

Druckservice

Unser Druckservice-Team optimiert Ihre Produkte mit unserer Expertise zu höchster Perfektion und fertigt für Sie Bauteile aus PP im extrusionsbasierten 3D-Druck. Zusätzlich bieten wir eine Oberflächenveredelung an.

Schulungen

Unser Anwendungsteam bietet Ihnen individuelle technische Unterstützung, Beratung und Schulungen. Dies eröffnet Ihnen die Möglichkeit eines einfachen und effizienten Einstiegs in den extrusionsbasierten 3D Druck und eine professionelle Fertigung von PP-Bauteilen.

UNSERE MISSION: PP IM 3D-DRUCK ETABLIEREN.



Kundennähe

Bei PPprint steht der Erfolg unserer Kunden in ihren 3D-Druckanwendungen mit PP im Mittelpunkt. Diesen garantieren wir durch flexiblen und anwendungsorientierten Kundensupport.



Spezialisierung

Die Fokussierung auf den Werkstoff PP im 3D-Druck, ermöglicht uns, unsere langjährigen Erfahrungen einzubringen und an unsere Kunden weiterzugeben.



Expertise

Das interdisziplinär aufgestellte und forschungsorientierte PPprint-Team besitzt vielfältige Expertisen und Know-how in den unterschiedlichsten Bereichen und ist somit eine perfekte Anlaufstelle für Fragen zum 3D-Druck mit PP.



MEDIZIN- TECHNIK

Die hervorragenden chemischen und mechanischen Eigenschaften unserer PP-Materialien sprechen auch für Anwendungen in der Medizintechnik. Die biologische Verträglichkeit unseres P-filament 721 ist nach DIN EN ISO 10993-5 zertifiziert und somit für den direkten Hautkontakt beim Einsatz als z. B. Orthesen und Prothesen geeignet.

Zertifikat laden.



AUTOMOBIL- INDUSTRIE

PP wird in der Automobilindustrie bereits breit eingesetzt, was PP natürlich auch als 3D-Druck Material sehr interessant macht. Dabei erstrecken sich die Anwendungen über Werkzeuge, Funktionsprototypen bis hin zu Kleinstserienteilen.



Biologisch verträglich

3D gedruckte Bauteile aus dem **P-filament 721** natur sind als biologisch verträglich zertifiziert.



Leichtes Gewicht

Aufgrund seiner geringen Dichte eignet sich Polypropylen für den 3D-Druck von leichten Bauteilen.



Chemikalienresistent

Polypropylen ist aufgrund seiner chemischen Natur sehr stabil gegenüber den meisten Chemikalien.



Recyclbar

Für das thermoplastische Polypropylen stehen etablierte Verfahren zum Recycling zur Verfügung.



Bruchfest

3D-gedruckte Bauteile aus Polypropylen sind sehr robust und weisen eine hohe Bruchfestigkeit auf.



Semi-flexibel

3D-gedruckte Bauteile aus PP lassen sich zu einem gewissen Grad verbiegen, ohne zu brechen.



Leichtes Gewicht

Aufgrund seiner geringen Dichte eignet sich Polypropylen für den 3D-Druck von leichten Bauteilen.



Bruchfest

3D-gedruckte Bauteile aus Polypropylen sind sehr robust und weisen eine hohe Bruchfestigkeit auf.



Sterilisierbar

3D-gedruckte Bauteile aus PP sind mit unterschiedlichen Methoden sterilisierbar.



Ansprechende Oberfläche

Der extrusionsbasierte 3D-Druck von PP erzeugt visuell und haptisch ansprechende Oberflächen.



Homogen einfärbbar

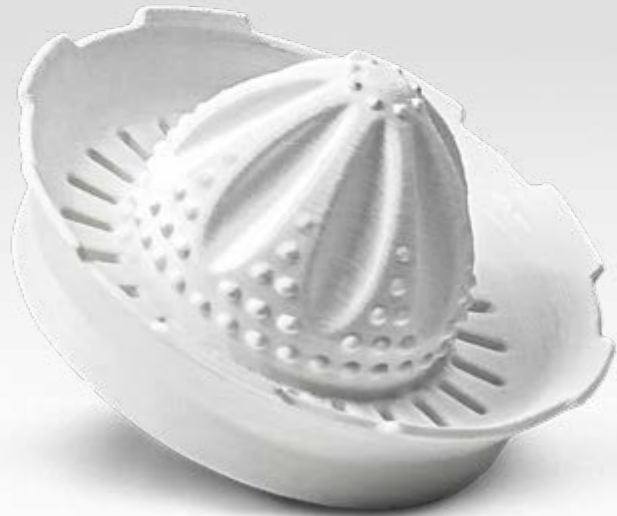
PP lässt sich mit speziell entwickelten Pigmenten über den gesamten Farbbereich homogen einfärben.



Keine Wasseraufnahme

PP nimmt aufgrund seiner chemischen Natur kein Wasser auf und eine Vorbehandlung vor dem 3D-Druck entfällt.

KUNST, DESIGN, KONSUMGÜTER



Gerade im Endkundensegment bietet das vielseitige Eigenschaftsprofil von PP enorme Potenziale für die unterschiedlichsten Anwendungen. Auch hier eröffnen unsere optimierten PP-Materialien den erfolgreichen 3D-Druck von individualisierten Produkten.

WERKZEUGBAU & FORMEN



Der Einsatz der additiven Fertigung im Werkzeug- und Formenbau bietet die Möglichkeit flexibel und ressourcenschonend agieren zu können. Mit Polypropylen können über den 3D-Druck individuelle industriell einsetzbare Formen, Werkzeuge und Bauteile realisiert werden.



Lebensmittelecht

Der verwendete Rohstoff Polypropylen enthält keine Weichmacher und ist als lebensmittelecht eingestuft.



Spülmaschinenfest

Polypropylen kann auf unterschiedliche Weise leicht gereinigt werden und ist spülmaschinenfest.



Bruchfest

3D-gedruckte Bauteile aus Polypropylen sind sehr robust und weisen eine hohe Bruchfestigkeit auf.



Homogen einfärbbar

PP lässt sich mit speziell entwickelten Pigmenten über den gesamten Farbbereich homogen einfärben.



Recyclbar

Für das thermoplastische Polypropylen stehen etablierte Verfahren zum Recycling zur Verfügung.



Verträgt bis zu 100 °C

3D-gedruckte Bauteile aus PP können kurzzeitig mit Temperaturen bis zu 100 °C belastet werden.



Bruchfest

3D-gedruckte Bauteile aus Polypropylen sind sehr robust und weisen eine hohe Bruchfestigkeit auf.



Recyclbar

Für das thermoplastische Polypropylen stehen etablierte Verfahren zum Recycling zur Verfügung.



Semi-flexibel

3D-gedruckte Bauteile aus PP lassen sich zu einem gewissen Grad verbiegen ohne zu brechen.



Chemikalienresistent

Polypropylen ist aufgrund seiner chemischen Natur sehr stabil gegenüber den meisten Chemikalien.



Leichtes Gewicht

Aufgrund seiner geringen Dichte eignet sich Polypropylen für den 3D-Druck von leichten Bauteilen.



Homogen einfärbbar

PP lässt sich mit speziell entwickelten Pigmenten über den gesamten Farbbereich homogen einfärben.

ONE-STOP-SHOP POLYPROPYLEN 3D-DRUCK.

Filamente

Das speziell für Fused Filament Fabrication (FFF) entwickelte Polypropylen, ermöglicht, zum Filament **P-filament 721** verarbeitet den einfachen und hochqualitativen 3D-Druck.

Pellets

Die speziell für Fused Granular Fabrication (FGF) entwickelten **P-pellets 310** ermöglichen den reibungslosen und zuverlässigen 3D-Druck mit PP-Granulat.

Support-Material

Das weltweit erste speziell für PP entwickelte 'break-away' Stützmaterial **P-support 279** schafft die Möglichkeit komplexe Geometrien zu realisieren.

Druckoberfläche

Unsere zum Patent angemeldete Druckunterlage **P-surface 141** sorgt für eine zuverlässige Anhaftung des PP-Bauteils während des 3D-Druckes und ist nachhaltig, da sie sehr robust ist und wiederholt verwendet werden kann.

Zubehör und Kits

Unsere **PPprint Printing-Kits** und unser **Zubehör** sorgen für die optimalen Voraussetzungen zum erfolgreichen 3D-Druck mit PP.



Sofort 3D-verdruckbar

Da unsere PP Materialien nicht wasserziehend sind, sind sie ohne weitere Vorbehandlung und Trocknung sofort einsetzbar oder nach einer Unterbrechung weiterverwendbar.



Für jeden 3D-Drucker geeignet

Unser komplettes Produktportfolio ist so ausgerichtet, dass alle PPprint Produkte in nahezu jedem FFF 3D-Drucker eingesetzt werden können und den 3D-Druck mit PP ermöglichen.



Muster und Kits

Unsere kostenfreien Testmaterialien, sowie unser PPprint Starter-Kit ermöglichen den einfachen und unkomplizierten Einstieg in den 3D-Druck mit Polypropylen.



POLYPROPYLEN FILAMENT VOM SPEZIALISTEN.

Das Polypropylen (PP) Filament, **P-filament 721**, kombiniert geringen Verzug und Schrumpf mit einer extrem hohen Schichtenhaftung und kann mit nahezu allen gängigen FFF 3D-Druckern verdruckt werden.



bruchfest



semi-flexibel



leichtes Gewicht



chemikalienresistent



recyclbar



keine Wasseraufnahme



homogen einfärbbar



sofort 3D-verdruckbar



break-away
Stützmaterial



ansprechende
Oberfläche



zertifizierte biologi-
sche Verträglichkeit



sterilisierbar



lebensmittelecht



spülmaschinenfest



verträgt bis zu 100 °C

Neutrale Filamente



Neutral



Weiß

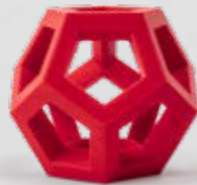


Schwarz

Farbige Filamente



Orange



Rot



Pink



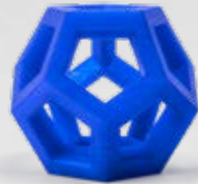
Lila



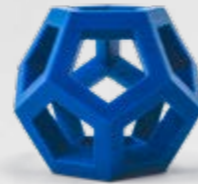
Gelb



Grün



Blau



Signalblau



Beige



Grau



Individualisierbare Größen, Durchmesser und Farben.

Sie haben Interesse an weiteren Spulengrößen, Filamentdurchmessern oder Farbvarianten? Wir produzieren auf Anfrage auch individuelle Produktvarianten für Ihre spezifischen Anwendungen. Kontaktieren Sie uns dazu direkt unter office@ppprint.de.



Entwickelt für einfache Handhabung und hervorragende Ergebnisse.

Unsere Mission ist es, den Werkstoff PP weltweit im extrusionsbasierten 3D-Druck zu etablieren. Aus diesem Grund sind alle unsere Produkte so konzipiert, dass sie einfach installiert und eingesetzt werden können, aber gleichzeitig hervorragende Ergebnisse liefern.

Verfügbare Größen und Durchmesser

| | | |
|--------------------|-------------|------------------|
| Neutrale Filamente | Größen | 0,6 kg, 1,8 kg |
| | Durchmesser | 1,75 mm, 2,85 mm |
| Farbige Filamente | Größen | 0,6 kg |
| | Durchmesser | 1,75 mm, 2,85 mm |

Individuelle Lösungen auf Anfrage: office@ppprint.de

Empfohlene Druckparameter

| | | |
|----------------------|-------------------------------|------------|
| Druckunterlage | <i>P-surface 141</i> | |
| Extruder-Temperatur | 200-220 °C | |
| Druckbett-Temperatur | Während der ersten Schicht | 70-80 °C |
| | Während dem Druck | 20 °C |
| | Nach der Fertigstellung | 100-110 °C |
| Bauraum-Temperatur | Temperierung nicht notwendig. | |

P-filament 721 Zertifikate & Datenblätter:
Auf unserer Website finden Sie weiterführende Informationen und Downloads zu unseren Produkten.



PP für den extrusionsbasierten 3D-Druck mit Granulat

Da im 3D-Druck mit Granulat in der Regel größere Düsendurchmesser eingesetzt werden, muss das Fließverhalten des PP-Materials dafür geeignet sein. Die **P-pellets 310** sind daraufhin optimiert.

Schon ab 1 kg Bestellmenge erhältlich

Als kundenorientiertes Unternehmen bietet die PPprint GmbH auch kleine Granulatmengen an, damit jeder Kunde die Möglichkeit hat, sich selbst von den Vorzügen der **P-pellets 310** zu überzeugen.

Ohne Vorbehandlung verwendbar

Ebenso wie im Falle der Verwendung des **P-filament 721**, sind die **P-pellets 310** aufgrund der chemischen Struktur von PP nicht wasserziehend und können daher ohne Vorbehandlung und auch nach einer längeren Unterbrechung direkt weiterverwendet werden.

Einfache Handhabung

Mit der direkten Verwendung von Granulat wird die kostenaufwendige Filamentproduktion eingespart und die einheitliche Granulatgröße der **P-pellets 310** garantiert einen erfolgreichen 3D-Druck.

HOCHWERTIGES POLYPROPYLEN GRANULAT.

Das Polypropylen-Granulat, **P-pellets 310**, wurde speziell für den extrusionsbasierten 3D-Druck entwickelt und besitzt hervorragende 3D-Druckeigenschaften. Die **P-pellets 310** bieten eine extrem hohe Schichtenhaftung sowie geringen Verzug und Schrumpf.



P-pellets 310 Zertifikate & Datenblätter
Auf unserer Website finden Sie weiterführende
Informationen und Downloads zu unseren Produkten.



Entwickelt für den 3D-Druck mit PP

Das weltweit einzigartige Stützmaterial, **P-support 279**, wurde in jahrelanger Forschung speziell auf den Werkstoff PP angepasst und ermöglicht den 3D-Druck von komplexen Geometrien mit Überhängen, Öffnungen und Brücken. **P-support 279** weist einen sehr geringen Verzug auf, ist sehr steif und haften während des 3D-Druckes extrem stark am PP-Bauteil. Diese Eigenschaftskombination führt zu einer starken Kompensation des Verzugs des PP-Bauteils.

100 % recycelbar

Unser 'break-away' **P-support 279** ist so konzipiert, dass es vollständig recycelt werden kann. Es kann nach dem Entfernen sortenrein gesammelt und aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften wieder aufgeschmolzen und zu neuwertigen **P-support 279** Filament verarbeitet werden. Mit unserem Circular Economy Prozess haben wir die perfekten Rahmenbedingungen für unsere Kunden geschaffen, Nachhaltigkeit und Geldersparnis zu kombinieren. Für weitere Informationen, siehe **Seite 19**.

Einfach und sauber entfernbar

Während des 3D-Druckes haftet unser **P-support 279** enorm stark am 3D-gedruckten PP-Bauteil und verhindert somit den Verzug. Nach dem 3D-Druck kann es nach Erwärmen auf 100 °C – 110 °C im heißen Zustand aufgrund seiner dann kaugummiartigen Eigenschaften problemlos und rückstandsfrei vom Bauteil entfernt werden. In der Regel ist kein weiterer Nachbehandlungsschritt notwendig.



DAS IDEALE STÜTZMATERIAL FÜR DEN PP-DRUCK.

P-support 279 ist das erste speziell für Polypropylen entwickelte 'break-away' Stützmaterial, mit dem sich noch detailliertere und komplexere Strukturen realisieren lassen. **P-support 279** ist in den Durchmessern 1,75 mm und 2,85mm erhältlich und auf nahezu allen 3D-Druckern verdruckbar.



P-support 279 Zertifikate & Datenblätter
Auf unserer Website finden Sie weiterführende Informationen und Downloads zu unseren Produkten.



WIR RECYCELN IHR PP-SUPPORT- MATERIAL.



1. Kostenloses **Rücksende-Label** anfordern.
2. Gedrucktes **P-support 279** zurücksenden.
3. Bei der nächsten **P-support 279**-Bestellung **Rabatt einlösen**.
4. Günstiger drucken und **die Umwelt schonen**.



10 % Rabatt

Pro zurückgesendeten 500 g **P-support 279** gewährt PPprint 10 % Preisnachlass auf die nächste 600 g **P-support 279** Spulenbestellung. Der Rabatt wird nur bei der Rücksendung von sauberem und sortenreinem Material gewährt.



Kostenloser Rückversand

Natürlich stellt PPprint das Rücksendelabel für Ihr sortenrein gesammeltes **P-support 279** zur Verfügung. In Europa treten für Sie als PPprint Recycling-Partner keine Extrakosten bezüglich des Rückversandes auf.



Geprüfte Materialqualität

Auch wenn Sie als PPprint Recycling-Partner das **P-support 279** zurücksenden, erhalten Sie immer das original **P-support 279**. Das recycelte **P-support 279** wird in Zukunft unter einem anderen Namen vertrieben werden.

Entwickelt für den 3D-Druck mit PP

Unser **P-surface 141** ist die Lösung für Haftungsprobleme beim 3D-Druck mit PP am 3D-Druckbett. **P-surface 141** ist sehr robust und kann bei entsprechender Reinigung und Pflege mit dem **P-surface cleaner 298** beliebig oft wiederverwendet werden.

Individuelle Größen für jeden 3D-Drucker

Die gummiähnlichen Eigenschaften der innovativen 3D-Druckunterlage **P-surface 141** erlauben eine individuelle Fertigung in den Größen aller gängiger 3D-Drucker. Auch Übergrößen von z. B. 1 m x 1 m oder noch größer können gefertigt werden.

Unkomplizierte Handhabung

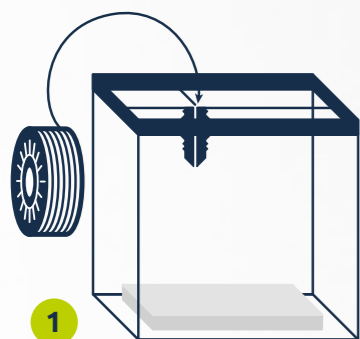
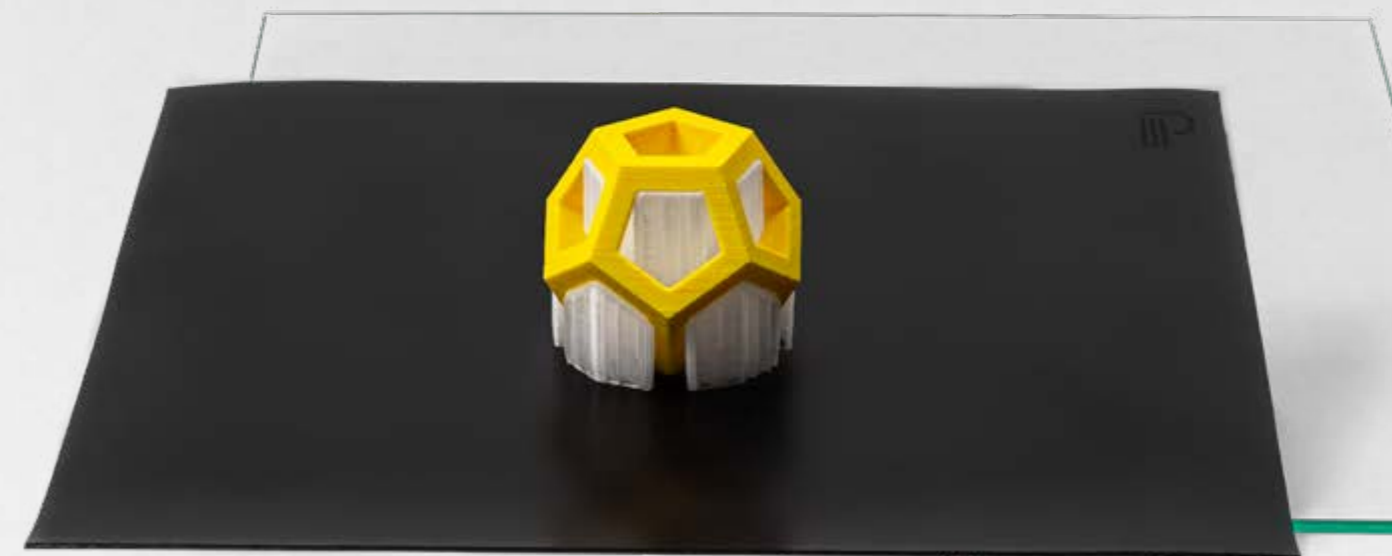
P-surface 141 besticht durch seine nachhaltige und unkomplizierte Handhabung. Aufgrund seiner selbstklebenden Eigenschaften auf sehr glatten Oberflächen, wie z. B. Glas, kann es dort direkt ohne Klebstoffe aufgebracht werden. Für raue Oberflächen empfiehlt sich das Aufkleben mit der doppelseitigen Klebefolie **P-adhesive 220**.

Passendes Reinigungs-Kit verfügbar

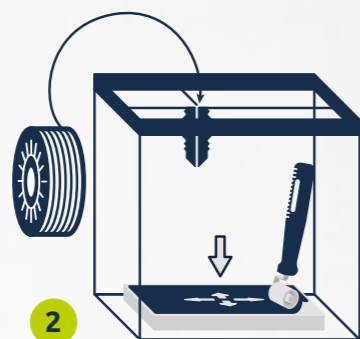
Das **PPprint Cleaning-Kit** eignet sich ideal zur Reinigung und Pflege des **P-surface 141**. Unter Verwendung der Reinigungslösung **P-surface cleaner 298** und nach der feuchten Endreinigung mit dem **P-wipe 515** wird nahezu jeder Rückstand oder jede Verschmutzung mühelos entfernt und das **P-surface 141** gleichzeitig intensiv gepflegt.

DAS PERFEKTE DRUCKBETT FÜR POLYPROPYLEN.

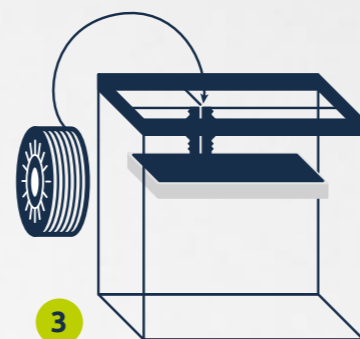
Die 3D-Druckunterlage **P-surface 141** stellt die optimale Haftung unseres P-filaments 721 während des Druckes sicher und ermöglicht gleichzeitig eine einfache Entnahme der Bauteile nach der Fertigstellung bei erhöhter Druckbetttemperatur.


1

Legen Sie das **P-filament 721** in Ihren 3D-Drucker ein. Für komplexe Geometrien muss **P-support 279** verwendet werden. Beide Filamente müssen vor Gebrauch nicht getrocknet werden.


2

Platzieren Sie **P-surface 141** mit dem Logo nach oben auf das Druckbett und fixieren Sie es mit dem **P-roller 621**. **P-surface 141** kann zudem mit **P-adhesive 220** verklebt werden.


3

Heizen Sie den Extruder auf **210 °C**, kalibrieren Sie Ihre Druckplattform neu und beginnen Sie mit dem Drucken. Vor Entnahme des Teils muss das Druckbett auf **110 °C** aufgeheizt werden.



P-surface 141 Zertifikate & Datenblätter
Auf unserer Website finden Sie weiterführende Informationen und Downloads zu unseren Produkten.



Spezifisches Zubehör für jeden 3D-Drucker.

Je nach Spezifikation Ihres 3D-Druckers bieten wir Ihnen alles für den erfolgreichen 3D-Druck mit dem Werkstoff PP. Dabei ist unser Zubehör so entwickelt, dass es für alle 3D-Drucker geeignet ist oder ggf. größentechnisch auf diese angepasst werden kann.



P-wipe 515 und P-surface cleaner 298 auch im Kit erhältlich!

Das **PPprint Cleaning-Kit** enthält mit dem **P-wipe 515** und dem **P-surface cleaner 298** alles, was Sie zur Reinigung und Pflege des **P-surface 141** benötigen. Der fachgerechte und regelmäßige Einsatz des Cleaning-Kits hat dabei auch zusätzlich einen positiven Effekt auf die Lebensdauer des **P-surface 141**.

1 P-surface cleaner 298*

Der **P-surface cleaner 298** dient zur Reinigung und Pflege der **P-surface 141**. Der **P-surface cleaner 298** ist biologisch abbaubar und in den Größen 10 ml und 250 ml erhältlich.

3 P-wipe 515

P-wipe 515 eignet sich ideal zur feuchten Endreinigung von **P-surface 141** nach der Vorreinigung mit dem **P-surface cleaner 298**. Es ist sehr saug- und strapazierfähig und hat eine lange Lebensdauer.

5 P-roller 621

Der **P-roller 621** ist das ideale Hilfsmittel zum Aufbringen der Druckunterlage **P-surface 141**. Mit dem **P-roller 621** kann das **P-surface 141** mühelos mit gleichmäßigem Anpressdruck installiert werden.

2 P-adhesive 220

Da die selbstklebende Eigenschaft des **P-surface 141** auf rauen Oberflächen nicht stark ausgeprägt ist, wurde die doppelseitige Klebefolie **P-adhesive 220** speziell zum Fixieren des **P-surface 141** auf diesen Oberflächen entwickelt.

4 P-scraper 458

Der **P-scraper 458** ist ein ideales Hilfsmittel beim blasenfreien Aufbringen der doppelseitigen Klebefolie **P-adhesive 220**. Besonders bei großflächigen **P-adhesive 220** gelingt damit das Aufbringen schnell und mühelos.

6 Glasplatte

Eine individualisierte Glasplatte, passend für Ihren Drucker, ermöglicht die direkte Installation von **P-surface 141** auf dieser glatten Glasoberfläche. Das Zunutzen machen der selbstklebenden Eigenschaft von **P-surface 141** auf glatten Oberflächen erlaubt außerdem das wiederholbare Entfernen und Neuaufbringen der Druckbettunterlage.

ZUBEHÖR FÜR EIN IDEALES DRUCKERGEBNIS.

Das **PPprint Zubehör** unterstützt Sie bei den unterschiedlichsten Herausforderungen des 3D-Druckes mit PP. Dabei ermöglicht das Zubehör die einfachere Installation der PPprint Produkte und den reibungslosen und erfolgreichen 3D-Druck mit dem Werkstoff PP.



* Sicherheitsdatenblatt
P-surface cleaner 298



Zubehör Zertifikate & Datenblätter
Auf unserer Website finden Sie weiterführende
Informationen und Downloads zu unseren Produkten.



PPprint Test-Kit

Das **PPprint Test-Kit** bietet Ihnen die Möglichkeit, unser Material unkompliziert und kostenfrei zu testen. Das Test-Kit besteht aus einer Filamentprobe des **P-filament 721**, einer Testgröße der Druckunterlage **P-surface 141** und der doppelseitigen Klebefolie **P-adhesive 220**.



PPprint Starter-Kit

Das **PPprint Starter-Kit** besteht aus einer 600g Spule **P-filament 721** (1,75 mm oder 2,85 mm), der Druckunterlage **P-surface 141** (200 mm x 230 mm), der doppelseitigen Klebefolie **P-adhesive 220** (200 mm x 230 mm) und dem **P-roller 621** zum Aufbringen der Druckunterlage.



PPprint Kits individuell

Die **PPprint Printing-Kits** ermöglichen den einfachen, zuverlässigen und reproduzierbaren 3D-Druck mit Polypropylen auf Ihrem 3D-Drucker. Das individuelle Printing-Kit ist dabei auf die Abmaße Ihres 3D-Druckers anpassbar und besteht aus der entsprechenden Druckunterlage **P-surface 141**, der doppelseitigen Klebefolie **P-adhesive 220**, dem **P-roller 621**, dem **P-wipe 515** und einer Probe **P-surface cleaner 298**.

Einfaches Umrüsten Ihres 3D-Druckers zum Druck mit dem Werkstoff PP.

Die PPprint Produkte und Kits sind darauf ausgerichtet eine einfache Installation zu garantieren und den 3D-Druck mit PP in höchster Qualität zu ermöglichen. Aus diesem Grund sind alle PPprint Produkte so entwickelt, dass Sie problemlos und einfach in Ihrem FDM 3D-Drucker installiert und benutzt werden können.

Professionelle Einrichtung Ihres 3D-Druckers zum Druck mit PP.

Sie haben Interesse, Ihren 3D-Drucker von einem PPprint-Experten einrichten zu lassen? Kontaktieren Sie uns gerne für unsere individuellen Schulungspakete zum Einstieg in den 3D-Druck mit PP. Dabei bieten wir Varianten in virtueller als auch in physischer Form an.

GANZ EINFACH STARTEN MIT DEN PPprint KITS.

Das **PPprint Test-Kit** und das PPprint Starter-Kit bieten Ihnen die Möglichkeit unser Produktportfolio zu testen und in einfacher Weise in den 3D-Druck mit PP einzusteigen. Mit den individualisierbaren PPprint Printing-Kits haben Sie außerdem die Möglichkeit, Ihren 3D-Drucker zum optimal ausgestatteten PP-3D-Drucker aufzurüsten.



Glasplatte als Zubehör erhältlich, siehe Seite 23.

FORSCHUNG, ENTWICKLUNG, INNOVATION.

2018

Gründung

Gründung der PPprint GmbH als Ausgründung aus der Universität Bayreuth mit Hauptsitz in Bayreuth. Die Gründer besitzen langjährige Expertise in der Polymerforschung, der Materialentwicklung, dem Wirtschaftsingenieurwesen und dem kaufmännischen Bereich.

2019

Markteinführung Filamente und Druckunterlage

Einführung der Produktreihe **P-filament 721** in den Durchmessern 1,75 mm und 2,85 mm. Aufbau der Produktion der 3D-Druckunterlage **P-surface 141** in den gängigen Größen unterschiedlicher FFF 3D-Drucker. Einführung des PPprint Starter-Kit für den reibungslosen und erfolgreichen Einstieg in den 3D-Druck mit PP.

2020

Markteinführung farbige Filamente und Stützmaterial

Einführung von **P-filament 721** in Schwarz und Weiß und weiteren Farben. Nach erfolgreichen Forschungs- und Entwicklungsergebnissen wurde das Stützmaterial **P-support 279** in den Markt eingeführt. Dieses weltweit erste ‚break-away‘ Stützmaterial ermöglicht den 3D-Druck von komplexen Bauteilen aus PP.

2021

Entwicklung eines Verfahrens zur Oberflächenglättung

Im Rahmen von Entwicklungsarbeiten wurde ein lösungsmittelbasiertes Verfahren zur Oberflächen-glättung aufgebaut. Dies führen wir auf Kundenwunsch an 3D-gedruckten PP-Bauteilen durch.



PP-Druck mit veredelter Oberfläche

PP-Druck mit unbehauelter Oberfläche



Aktive Forschung und Entwicklung

Wir forschen an optimierten PP-Materialien zur Erweiterung unseres Produktportfolios fokussiert auf den Anwendungen in den unterschiedlichen Industriefeldern.



Kontinuierliche Verbesserung

Wir arbeiten stetig an der Weiterentwicklung unserer Materialien, z. B. im Hinblick auf die weitere Reduzierung des Verzugs und Schrumpfes von 3D-gedruckten Bauteilen.



Nachhaltigkeit

Die Vermeidung von Abfällen auch im Bereich der Additiven Fertigung wird immer wichtiger. Deswegen arbeiten wir an Konzepten, um mit unseren Materialien eine Kreislaufwirtschaft zu etablieren.



KNOW-HOW AUS ERSTER HAND: PPprint **SUPPORT.**



Enger Kundenkontakt

Wir pflegen als kleines und auf PP-fokussiertes Unternehmen einen intensiven, schnellen und kompetenten Austausch mit unseren Kunden.



Online-support

Wir bieten unseren Kunden die Möglichkeit eines unkomplizierten virtuellen Supports. Dieser Service wird von unseren Kunden sehr geschätzt.



Workshops

Unsere Workshops vermitteln die Grundlagen für den extrusionsbasierten 3D-Druck mit PP, die Einführung und das Training mit einer ausgewählten Slicer-Software und das praktische Training an einem ausgewählten 3D-Drucker.



Kostenloses Test-Kit

Sie möchten sich selbst von der Qualität unserer Produkte überzeugen? Fragen Sie jetzt das kostenfreie **PPprint Test-Kit** an.



PPprint Starter-Kit

Das **PPprint Starter-Kit** bietet Ihnen die perfekte Möglichkeit, den 3D-Druck von Polypropylen auf Ihrem 3D-Drucker selbst zu testen.



Händler werden



Sie haben Interesse ein PPprint Kooperationspartner zu werden? Kontaktieren Sie uns mit Ihrem Anliegen und wir kommen zeitnah auf Sie zu: office@ppprint.de

Newsletter abonnieren



Sie möchten immer die aktuellsten News zu uns und unserem Produktportfolio erhalten? Melden Sie sich jetzt für unseren Newsletter an: ppprint.de/newsletter

MIT PPprint EINFACH DEN 3D-DRUCK MIT PP STARTEN.





PPprint GmbH
Gottlieb-Keim-Straße 60
D-95448 Bayreuth
www.ppprint.de