

 FLASHFORGE®
3D PRINTER

CREATOR 3 PRO

Hochwirksame und professionelle 3D-Druckausrüstung



Upgrade auf
die brandneue
zweite Generation



Unabhängiger
Dual-Extruder für
den Druck mit
wasserlöslichen
Materialien



Präzision in
Industriequalität
 $\pm 0,2$ mm



300 x 250 x 200mm
Bauvolumen



Beheizte
Bauplatte 120 °C



Extruder
320 °C



Unzählige
kompatible Filamente



Neue FlashPrint
Slicing-Software



Cloud-Plattform-Druck

Creator 3 Pro für die optimierte Extruder-Struktur und Steuerung der Druckbewegung. Neue Extruder, optimierte Extruder-Anblasstruktur und Heizbaugruppe, Konfiguration von aktualisierten Nivelliersensoren der 2. Generation, veränderte Position der Extrudersensoren, beschleunigte Aufwärmzeit für die Plattform - höhere Druckqualität und effizientes Drucken.





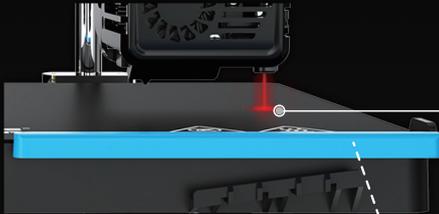
1 MIN

Beschleunigtes Aufheizen
des Extruders.

Aufheizen auf
in nur 1 Minute **200°C**



Neue Doppellüfter-Konfiguration
für die verbesserte Druckqualität

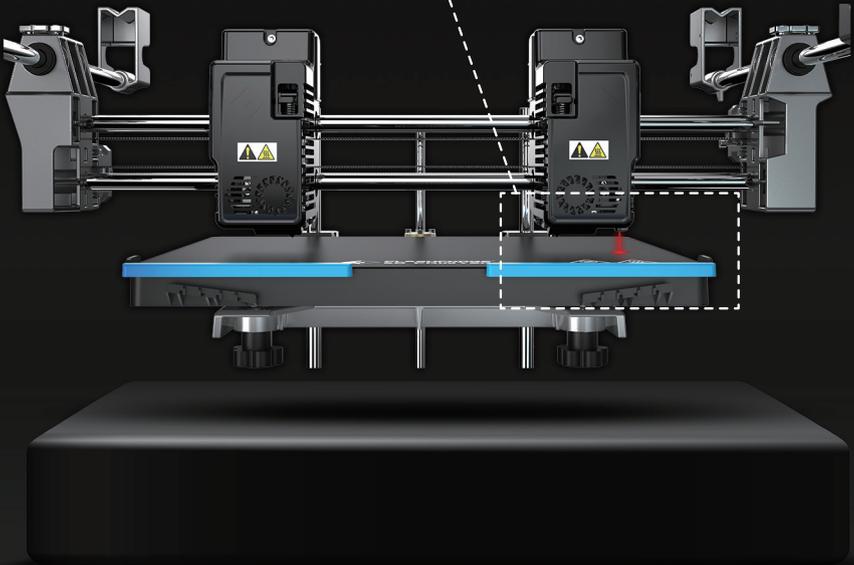


**Integrierte abnehmbare
Düsen- und Heizungsbaugruppe**

Einfache Wartung und
komfortable Bedienung

**Upgrade Neuer
Extruder-Sensor**

Optimierte Nivellierung und
akkurate Druckposition.





0,4mm
Rostfreier Stahl



0,6mm
Rostfreier Stahl



0,8mm
Rostfreier Stahl



Strapazierfähige Düse in mehreren
Größen, ausgelegt bis zu 320 °C

* PACF Kohlenfaser-Kompositmaterialien



0,4mm Kohlenstoffstahl
Drucken mit Kohlenfaser*-
Kompositmaterialien



0,6mm Kohlenstoffstahl
Drucken mit Kohlenfaser*-
Kompositmaterialien



0,8mm Kohlenstoffstahl
Drucken mit Kohlenfaser*-
Kompositmaterialien

3 MIN
20 MIN
14 MIN

Bauplatte - Vergleich der Heizrate

Creator 3 Pro

Der Creator 3 Pro braucht nur **3MIN** für das Aufheizen der Bauplatte auf 110 °C.

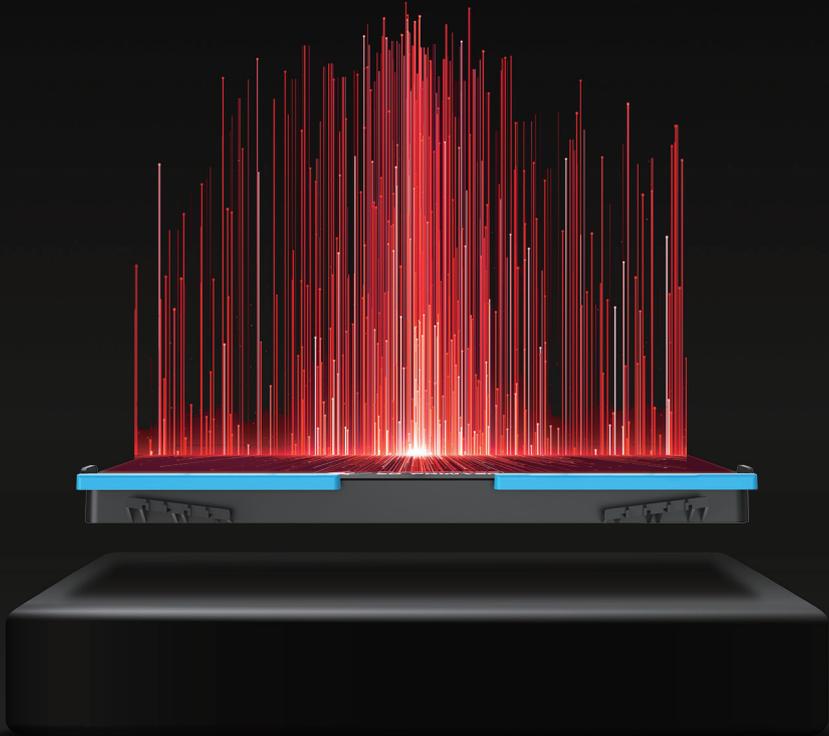
Einige 3D-Drucker anderer Marken
brauche 20 Minuten für das Aufheizen der
Bauplatte auf 110 °C.

3 MIN

Aufheizen der Bauplatte
auf 110 °C in nur 3 Minute

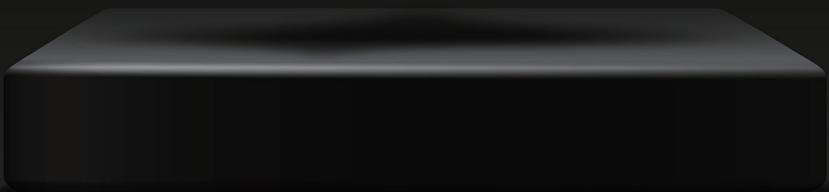
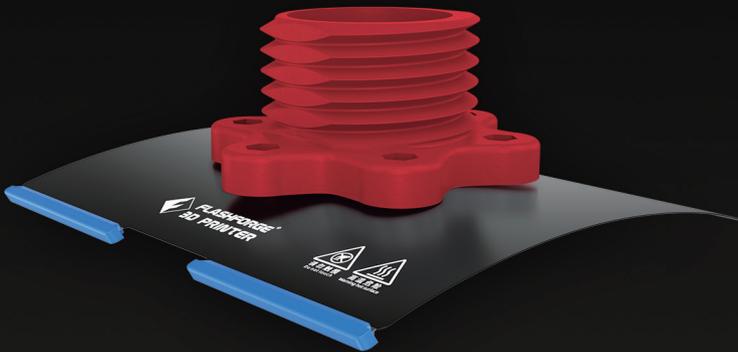
5x

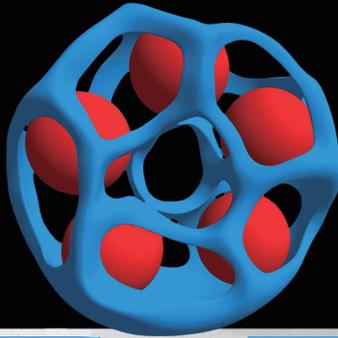
5-fach beschleunigte
Aufheizgeschwindigkeit der Bauplatte



Flexible Magnet-Stahlblechplattform

Hervorragende thermische Leitfähigkeit und spezielle Plattformaufkleber für die bessere Haftung der Druckmaterialien



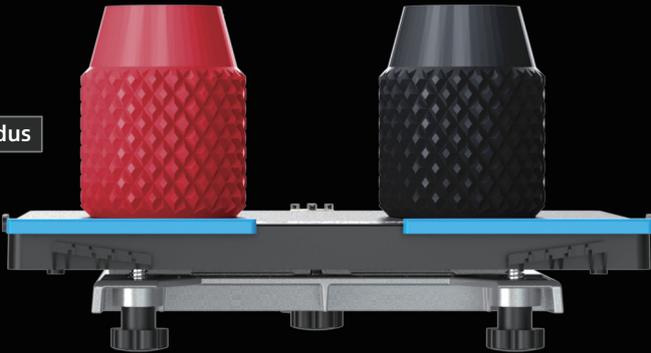


IDEX-Struktur,
Multi-Mode-Druck und
doppelter Wirkungsgrad.

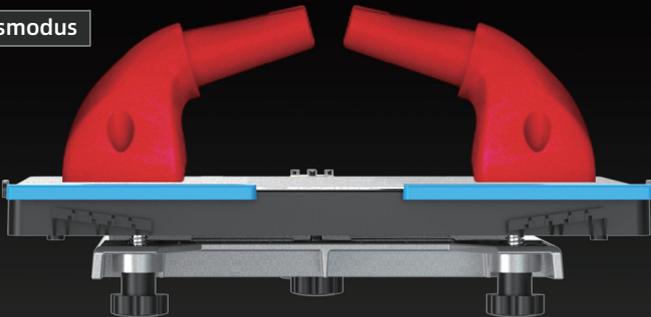
Dual-Farbmodus



Duplikatmodus

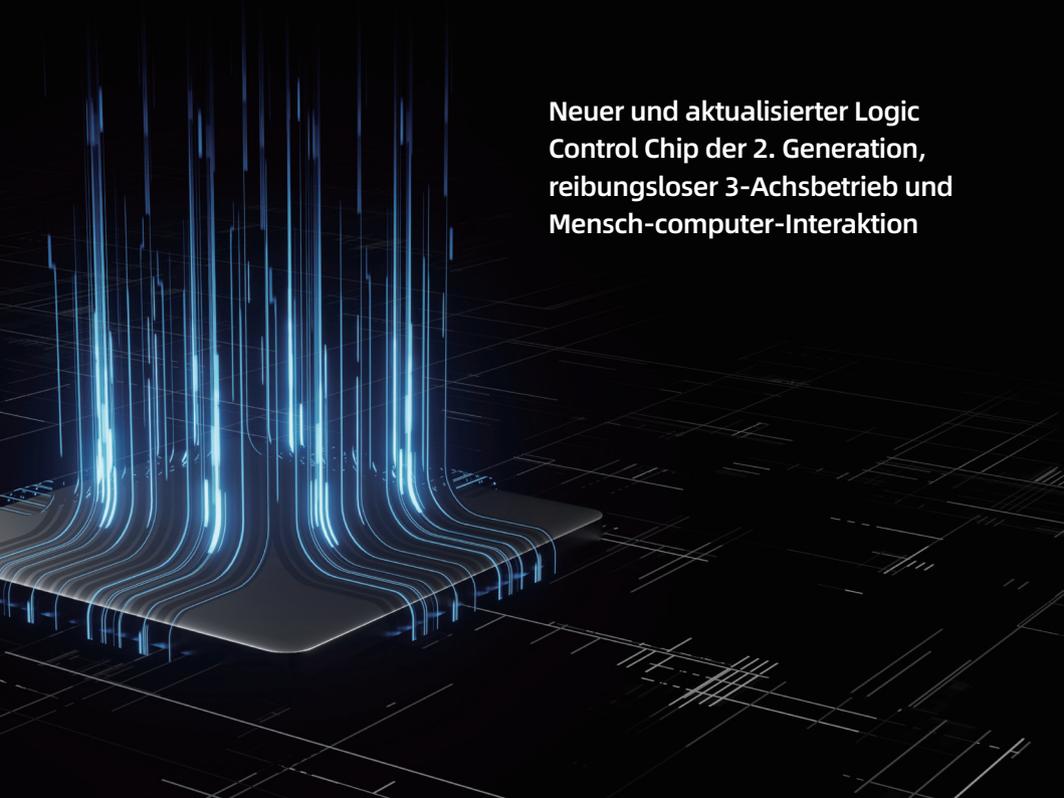


Spiegelungsmodus





Neuer und aktualisierter Logic
Control Chip der 2. Generation,
reibungsloser 3-Achsbetrieb und
Mensch-computer-Interaktion



Technische Daten

Extrudertyp	IDEX (unabhängige Doppel-Extruder)
Druckauflösung	± 0,2 mm
Bauvolumen	300 x 250 x 200 mm
Düsendurchmesser	0,4 mm (0,6/0,8mm)
Druckgeschwindigkeit	10~150 mm/s
Max. Extrudertemperatur	320°C
Filament	PLA / ABS / PA / PC / PVA / HIPS / PETG / Wood ASA / PA-CF
Konnektivität	USB / WLAN / Ethernet
Plattform-Heiztemperatur	120°C
Nivellierunterstützung	✓
Erinnerung Filamentende	✓
Austauschbare Plattform	✓
Druckfortsetzung Netzausfall	✓
Touchscreen	4,3- Zoll
Flexible magnetische Plattform	✓
HEPA13 Luftfilter	✓





Folgen Sie uns

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Adresse: No.518 XianYuan Road, Jinhua City, Zhejiang Province, China

Service Hotline: +86 579 82273989

support@flashforge.com