

DRYWISE



IT'S TIME

**TO UNLOCK YOUR
TECHNICAL
MATERIALS**

**DRYWISE
AS YOU
PRINT**

EINE INTELLIGENTERE ART, FILAMENTE ZU TROCKNEN

Entfernt überschüssige Feuchtigkeit aus dem Filament vor und während des 3D-Drucks.

Wichtigste merkmale



Schnell - ein Inline-Design trocknet nur den Abschnitt des Filaments, der 3D-gedruckt wird, wodurch der Arbeitsaufwand reduziert wird.



Intelligent - Intelligente Sensoren helfen dabei, das Filament so zu trocknen, dass es für den 3D-Druck optimal geeignet ist, und vermeiden so Schäden am Filament.



Benutzerfreundlich - ein benutzerfreundliches UI führt den Benutzer durch den gesamten Vorgang. Die austauschbare und wiederaufladbare Trockenmittelpatrone sorgt für weniger Ausfallzeiten.



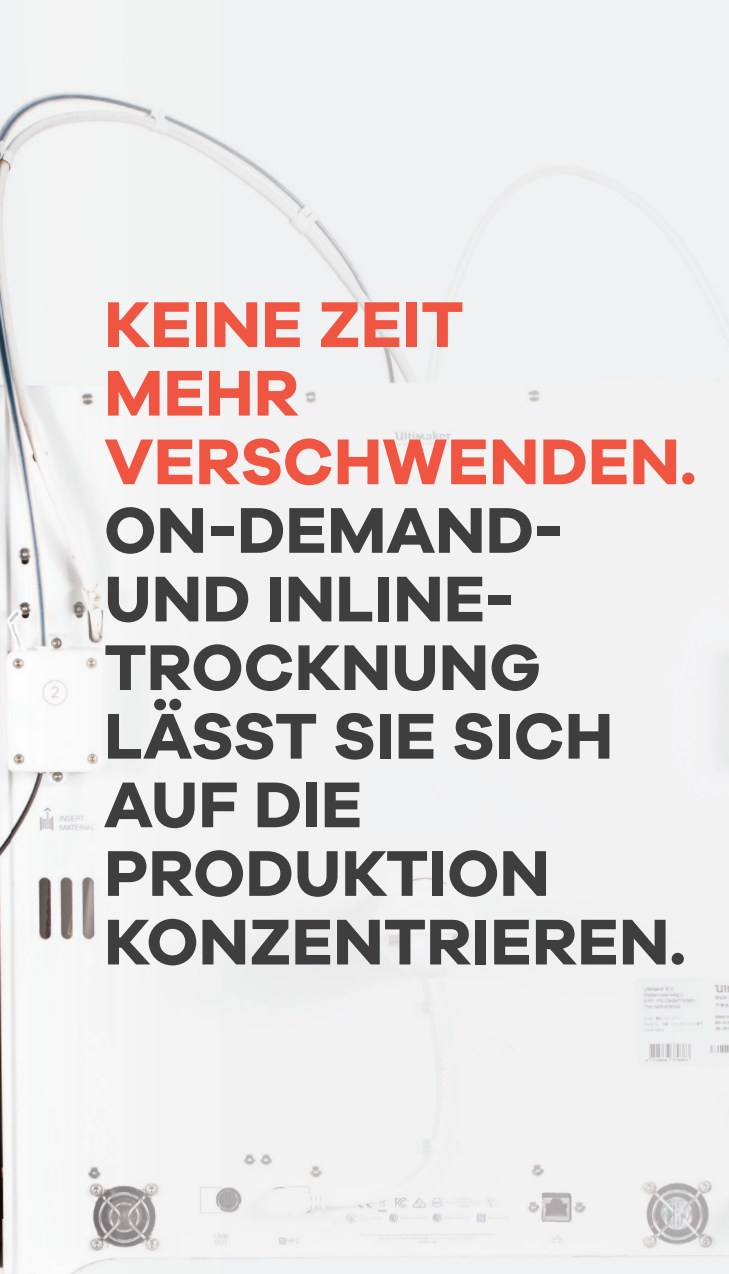
Sicher - Intelligente Sensoren erkennen Leerlaufmomente und schalten die Heizungen aus, um die Sicherheit zu gewährleisten.



Aufbaufähig - die Liste der zertifizierten Filamente mit kalibrierten Trocknungseinstellungen wird ständig erweitert.



Vielseitig - Drywise trocknet nur das Filament, das während des Drucks durch das Gerät läuft. Die Filamentspule ist nicht im Gerät untergebracht. Dies gibt Ihnen die Möglichkeit, jedes Spulenformat mit dem Drywise zu verwenden.

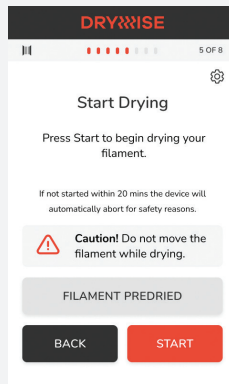


**KEINE ZEIT
MEHR
VERSCHWENDEN.
ON-DEMAND-
UND INLINE-
TROCKNUNG
LÄSST SIE SICH
AUF DIE
PRODUKTION
KONZENTRIEREN.**

EINFACH ZU BENUTZEN



1 Führen Sie das Filament ein

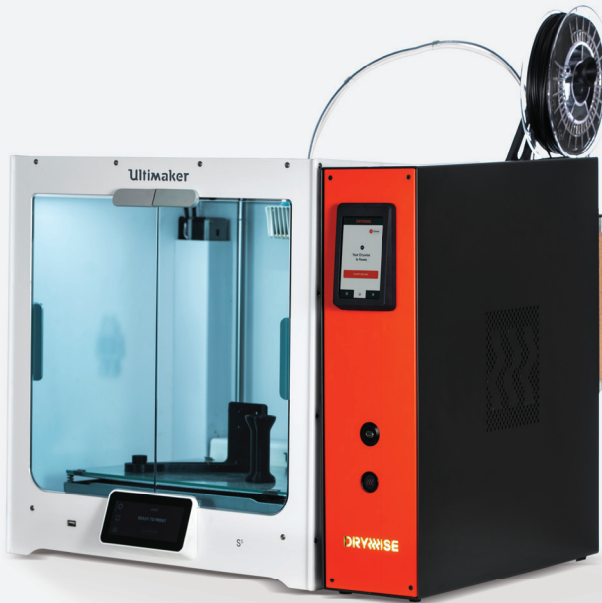


2 Führen Sie einen kurzen Vortrocknungszyklus durch



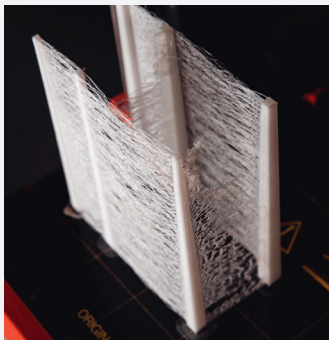
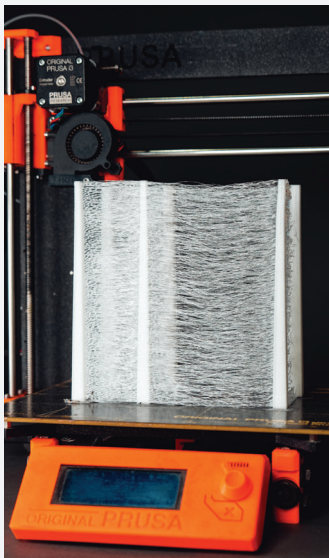
3 In den 3D-Drucker einlegen

4 Während des Druckens weiter trocknen



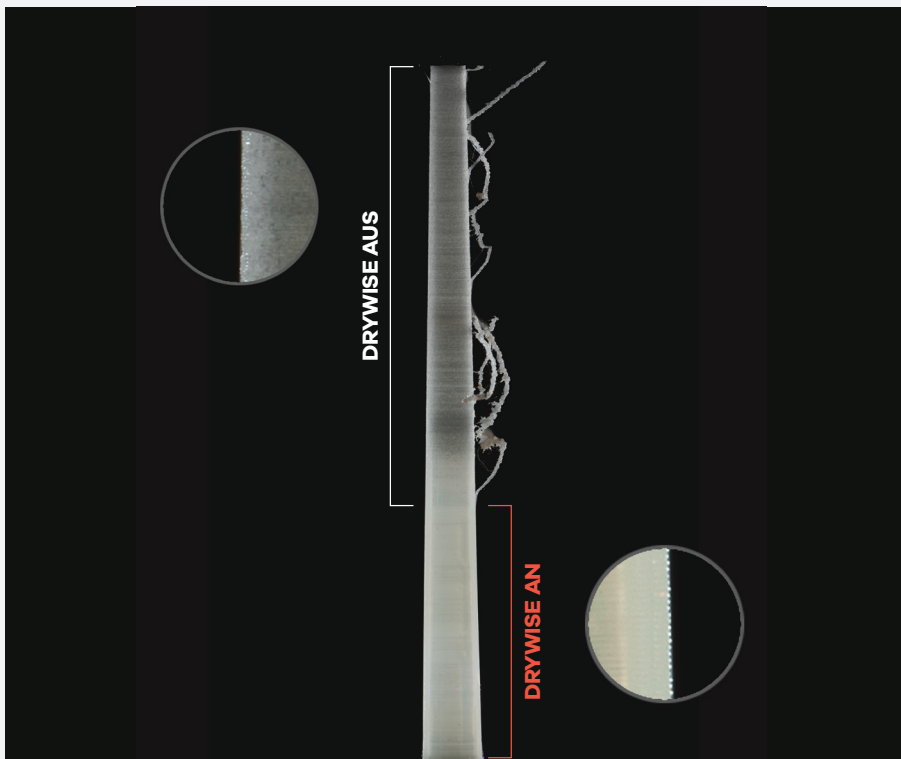
Gerät	Aktiv Inline-Filamenttrockner
Technologie	Fused-Filament-Fertigung Filament-Vorverarbeitung
Schnittstelle	4,3" kapazitives Touchpanel. LED-Führungsleuchten
Filamentpfad	Geführter Eingangs- und Ausgangsfilamentpfad
Filament-Durchmesser	2,85mm oder 1,75mm
Kompatible Materialien	drywise.co/materials
Abmessungen	(inkl. Trocknungsmittelbehälter 590 x 500 x 145mm) (23" x 20" x 6")
Nettogewicht / Versandgewicht	10.5kg (23lbs) / 12kg (26,5lbs)

WARUM IST FILAMENTTROCKNUNG WICHTIG?



- ▶ Hygroskopische FDM-Filamente neigen dazu, im Laufe einiger Tage erhebliche Mengen an Feuchtigkeit aus der Umgebung aufzunehmen. Einige Materialien können aufgrund des hohen Feuchtigkeitsgehalts, der bereits im Material vorhanden ist, nicht mehr gedruckt werden.
- ▶ Das Vorhandensein von Feuchtigkeit in den Filamenten kann zu sichtbaren Artefakten während des Drucks führen, wie z. B.: schlechte Oberflächenbeschaffenheit, Fadenbildung und Nässen.
- ▶ Feuchtigkeit in Filamenten kann zu Druckfehlern führen und möglicherweise die mechanischen Eigenschaften des gedruckten Teils beeinträchtigen.
- ▶ Es müssen feuchtigkeitsempfindliche Materialien vor dem Druck getrocknet werden. Ohne spezielle Lagerung oder Vorbehandlung kann sich die Druckqualität jedoch deutlich verschlechtern, insbesondere im Laufe eines längeren Drucks.

ERFAHRUNG AKTIVES TROCKNEN IN ECHTZEIT.



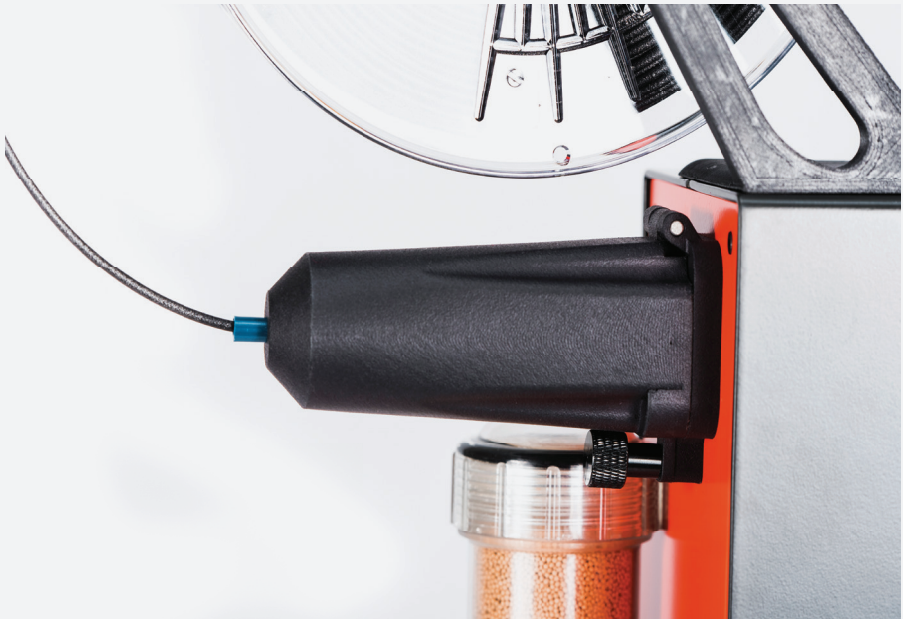
Die Inline-Trocknung liefert nahezu sofortige Ergebnisse.

Novamid ID 1030 / Addigy® F1030 (2.85) bei 2.8% w/w Feuchtigkeit.
Das Filament wurde in einer geschlossenen Kammer mit Luftumwälzung bei einer konstanten Luftfeuchtigkeit von 75 % bei 23 °C getrocknet.
Gedruckt auf dem Ultimaker S3, Druckdauer: ca. 10 Stunden.

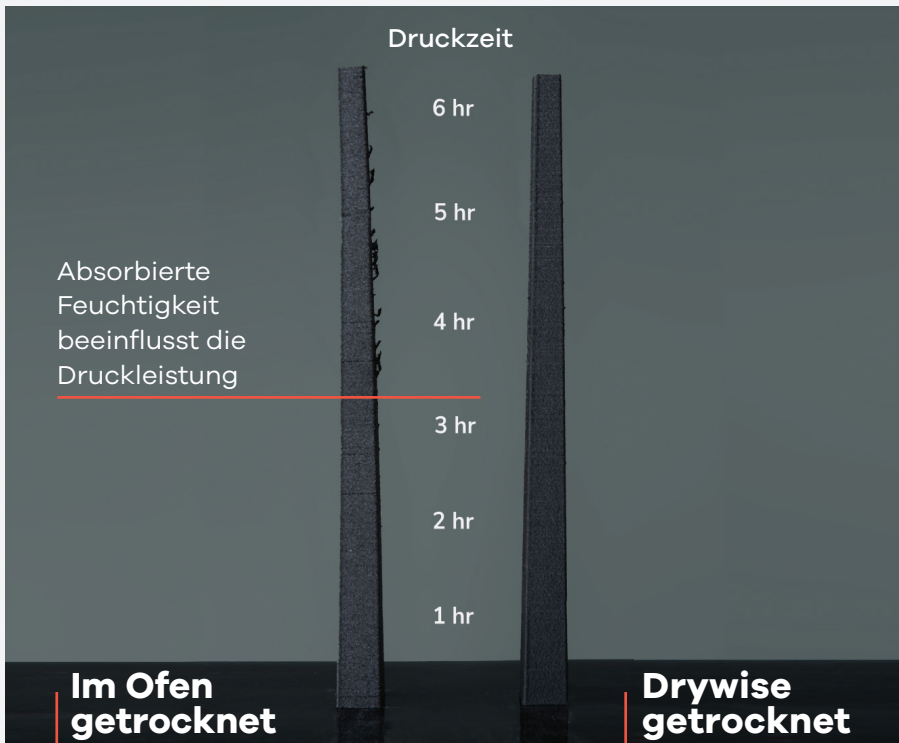
GERÜSTET FÜR ZUKÜNFTIGE UPGRADES.

Der Drywise-Filamenttrockner ist mit einer Reihe von Materialien kompatibel. Die Liste der getesteten und zugelassenen Materialien wird ständig erweitert. Eine aktuelle Liste finden Sie auf unserer Website unter drywise.co/materials.

Der Pre-Heater (separat erhältlich) erweitert die Materialverarbeitungsmöglichkeiten des Drywise-Trockners. Kohlefasern, glasfaserverstärkte Nylons und einige andere spezielle Materialien, wie z.B. PAHT, erfordern diesen Zusatz, um zu funktionieren.



NOCH NIE WAREN LANGE DRUCKE SO GLEICHMÄSSIG WIE HEUTE



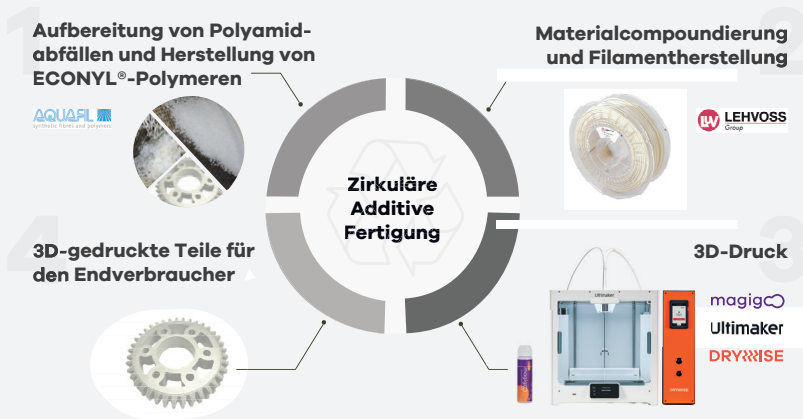
Im Ofen getrocknet

Im Ofen getrocknetes Filament (60 Stunden, 80 °C) nimmt schnell Feuchtigkeit aus der Umgebung auf, was sich negativ auf die Druckleistung auswirkt.

Drywise getrocknet

2% hydriertes Filament, gedruckt mit Drywise.

ERMÖGLICHT NACHHALTIGE MATERIALIEN.



Diese wirklich zirkuläre additive Fertigungslösung wird durch die Zusammenarbeit zwischen der LEHOSS-Gruppe, Aquafil, Drywise, Ultimaker und Magigoo (Drywise und Magigoo sind Marken von Thought3D) ermöglicht.

Dieses neue zirkuläre Material besteht zu 80 % aus Polyamid 6, das von Aquafil chemisch recycelt wird, und zu 20 % aus Polyamiden aus erneuerbaren Quellen, die fast keine Zusatzstoffe enthalten. Das Fehlen von Zusatzstoffen macht das Material zu 100 % chemisch wiederverwertbar. Das Fehlen von Additiven bedeutet jedoch, dass die Wasseraufnahme im Filament nicht eingestellt werden kann, wie es normalerweise bei der LUVOCOM 3F-Produktreihe der Fall ist. Fehlen von Additiven für thermische

Stabilisierung bedeutet auch, dass das Material nicht mehrere Trocknungszyklen durchlaufen kann, da es sonst zu einem Materialabbau kommt.

Drywise ist der einzige Filamenttrockner auf dem Markt, der dieses Material ermöglicht. Mit seiner aktiven Inline-Filamenttrocknungsarchitektur sorgt Drywise für gleichmäßig getrocknetes Filament und eliminiert mehrere Trocknungszyklen und Materialabbau. Drywise erfordert nur minimale Benutzereingaben und eine sehr kurze Einrichtungszeit, um den Druckvorgang zu starten.

WAS ANDERE ÜBER DRYWISE SAGEN

Ultimaker

"Ich bin sehr beeindruckt davon wie einfach es ist mit Drywise technische Materialien, die hygroskopisch sind zu drucken. Normalerweise, sind diese Materialien schwierig zu drucken, erfordern Trocknung vor dem Druck und in einigen Fällen verändern diese sich sogar während des Drucken, daher müssen sie in einer trockenen Umgebung gelagert werden. All dies ist hinderlich. Mit Drywise ist es entspannt geworden, einfach das Filament laden und nach dem Vorheizen und Vortrocknen, beginnen Sie einfach zu drucken, mit einem garantiert top konditioniertem Filament. Daher ist es keine Überraschung, dass ich von ganzem Herzen die Verwendung von Drywise empfehle, für jedes hygroskopisches Filament, wie z. B. viele Polyamide / Nylons. Drywise ist für die Ultimaker Drucker zertifiziert worden um als Hardware eines Drittanbieter mit Ultimaker 3D-Druckern zu arbeiten."

Bart van As

Produktmanager
Druckprozess &
Materialien



"Drywise bietet eine hervorragende On-Demand-Lösung für die Beseitigung der Feuchtigkeitsaufnahme in 3D-Druckfilament, die sich so nachteilig auf Teile mit hoher Festigkeit auswirken kann, die für anspruchsvolle Anwendungen bestimmt sind. Wenn das verwendete Material durch Feuchtigkeitsaufnahme beeinträchtigt wurde, kann die während des Drucks durchgeführte Inline-Trocknung des Filaments ein erfolgreiches Teil liefern, ohne dass eine langwierige Vorkonditionierung des Materials erforderlich ist."

Steve Cox,

3D Technologisches
Berater



"Das Projekt zur Markteinführung eines neuen runden PA6-Materials war auf ein Hindernis gestoßen.

Das Material war fertig, aber aufgrund seiner sehr hohen Feuchtigkeitsempfindlichkeit und des Fehlens einer Technologie, die eine direkte Inline-Trocknung ermöglicht, musste es auf Eis gelegt werden. Drywise ist die Lösung, auf die wir gewartet haben, um dieses Material in die Lage zu versetzen, jedes Mal zuverlässig 3D-gedruckt zu werden und endlich die Kreislaufwirtschaft für die additive Fertigung zu erschließen."

Dr. Thiago Medeiros Araujo

LUVOCOM 3F Globaler
Produktmanager



DRYWISE

Drywise ist eine
eingetragene Marke
von Thought3D

drywise.co
info@drywise.co

Zum Patent angemeldet,
entwickelt und hergestellt von
Thought3D, Malta